



IDEAL FÜR FUSSBODENHEIZUNGEN
UND ALTANLAGEN

Mit Sicherheit mischen!



Der neue Rotguss-Universalmischer DRR. Auf Vieles vorbereitet.

Heizungswasser mit schlechter Qualität ist keine Seltenheit. Ablagerungs- bzw. Verschlammungsprobleme sind die unausweichlichen Folgen. Jeder Fachmann kennt die Auswirkungen wie beispielsweise schwergängige oder festsitzende Mischer, die über kurz oder lang zum Ausfall der Anlage führen.

Deshalb haben wir den Dreiwege-Rotgussmischer DRR speziell für den wirtschaftlichen Einsatz in **Altanlagen mit**

Schlammablagerungen und in **Flächenheizsystemen (Fußboden oder Wandheizung) mit einem Sauerstoffdiffusionsproblem** entwickelt.

Das hochwertige und extrem resistente Material Rotguss ist auf Vieles vorbereitet. Es reduziert im höchsten Maß Störungen des Mischers und sichert die Regelfähigkeit auch in Anlagen mit schlechter Wasserqualität.

Wir haben die Mischtechnik für Sie neu geregelt.

Zum schlüssigen Gesamtkonzept des DRR Mixers gehören das robuste und korrosionsbeständige Rotgussgehäuse, ein rundum vertauschbarer und ebenso

korrosionsbeständiger Drehschieber, passende Stellmotoren für alle Anwendungsbereiche sowie passende Wärmeschutzdämmschalen gemäß

EnEV. Die absolut hochwertige Qualität spricht für eine lange Lebensdauer.

Mischtechnik, neuester Stand.



- **Intelligentes Gehäuse**
 - Flexible Einbaumöglichkeiten
 - Rundum vertauschbare Anschlüsse
- **Rotgussgehäuse RG**
 - Schutz vor Korrosion
 - Optimale Betriebssicherheit
- **k_{vs} -Werte (2,5–16)**
 - Standard-Durchflusswerte
- **Geringe Leckrate**
 - < 1% vom k_{vs} Wert
- **Patentierter, korrosionsbeständiger Drehschieber (Küken)**
 - Einstellung von gerader und abgewinkelter Durchflussrichtung möglich
 - Spezielle Regelkurve sichert eine optimale Temperaturcharakteristik
- **Einfacher Austausch**
 - Maßgleich mit DRU-Produktfamilie
- **Passende Stellmotoren VMM20/VRM20**
 - bewährte Technik und einfache Montage
 - ggf. kann auch ein existierender VMM/VRM Stellantrieb eingesetzt werden

Die Heizungs-Mischregelung. Konventionell war gestern.

Auch bei der Frage nach dem Systemvergleich ist die Mischregelung schon heute die intelligente Lösung für morgen. Und mit unserem Rotguss-Mischer sogar für die Altanlagen von gestern.

Die Vorteile sprechen für sich:

- Permanenter Volumenstrom im Heizkreislauf
- Gleichmäßige Temperaturbelastung der Heizflächen / keine Temperaturschöße
- Niedrige und stetige Vorlauftemperatur im Schwachlastbereich
- Erhaltung der individuellen Regelfähigkeit von nachgeschalteten Raumtemperaturreglern
- Minimierung von Transportverlusten
- Vermeidung von Kesselkorrosion

Technische Daten

Gehäuse:	Rotguss
Drehschieber:	Grauguss GG20, verchromt
Kennlinie:	Lineare Temperaturkennlinie
Nenndruck:	PN 10
Stellbereich:	90°
Medium:	Heizungswasser, Glykol-Wassergemisch (Zusammensetzung gemäß VDI 2035) Temperaturbereich +2 . . . 130 °C
Max. zul. Differenzdruck:	1,0 bar bei geschlossenem Mischer
Leckrate:	< 1% vom k_{vs} bei maximal zulässigem Differenzdruck
Nennweite:	DN 25
k_{vs} -Werte:	2,5 / 4,0 / 6,3 / 10 / 16 m ³ /h
Leistungsstufen bei Δu 10K:	3,5 bis 37 kW
Wärmedämmung:	nach EnEV (im Lieferumfang enthalten)

Vom Mischerantrieb über die Regelung bis zur Einzelraumregelung. Ein Gesamtsystem – für alles, was die Praxis braucht.



Honeywell GmbH

Haustechnik
Hardhofweg
D-74821 Mosbach
Telefon (01801) 466388
Telefax (0800) 0466388
info.haustechnik@honeywell.com

Österreich

Honeywell Austria Ges.m.b.H.
Handelskai 388
A-1023 Wien
Telefon (0810) 200213
Telefax (01) 72780-308
hausautomation.austria
@honeywell.com

Schweiz

Honeywell AG
Honeywell-Platz 1
CH-8157 Dielsdorf
Telefon (044) 8552436
Telefax (044) 8552470
hausautomation.switzerland
@honeywell.com

Wasser. Wärme. Wohlfühlen.

www.honeywell.com
www.honeywell.de/haustechnik

GE3H-0380GE51 R0908
Änderungen vorbehalten.
© 2008 Honeywell GmbH

Honeywell